

MECS TECNOLOGIA E MATERIALI

MECCANICA DI PRECISIONE

Il nostro parco macchine utilizza tecnologia avanzata e continuamente aggiornata. La sua varietà ci consente di soddisfare un elevato numero di clienti, per i quali eseguiamo anche lavorazioni di elevata complessità, oltre a piccole e medie produzioni e prototipazioni.

LAVORAZIONI

TORNITURA

Per la tornitura di metalli e materiali plastici utilizziamo sei torni di ultima generazione fino a 10 assi, per diametri da 3 a 35 mm.

FRESATURA

Le nostre fresatrici sono specifiche per leghe leggere e titanio e per un ingombro massimo di 400x250x250 mm. La maggior parte della nostra produzione è in leghe di alluminio e materiali plastici.

PROTOTIPAZIONE

Personale specializzato utilizza un macchinario *multitasking* che consente lavorazioni simultanee di tornitura e fresatura in un reparto dedicato alla realizzazione di prototipi. Tale reparto collabora con gli uffici progetto di varie aziende clienti.



PARCO MACCHINE

- 1 centro integrato di tornitura e fresatura DMG Mori NTX1000 per particolari complessi, con passaggio barra fino a 65 mm, diametro massimo di lavorazione pari a 380 mm e lunghezza massima di 424 mm, sistemi di controllo Fanuc, impianto ad alta pressione e magazzino integrato con 76 utensili
- 1 tornio a doppia tecnologia Star SB-20R G con passaggio barra fino a 23 mm, due assi C indicizzati, utensili motorizzati frontali e radiali, sistemi di controllo Fanuc, caricatore multibarra IEMCA Boss 338 HD. Sul tornio è installato un impianto ad alta pressione da 135 bar per forature profonde e lavorazioni gravose
- 2 torni a fantina mobile Tsugami-Mori BS20 e BS20III con passaggio barra fino a 20 mm, dotati di utensili motorizzati, contromandrino, assi C indicizzati, sistemi di controllo Fanuc MSC501 e caricatori multibarra LNS e IEMCA Boss 332 HD
- 2 torni a fantina mobile Hanwha XD20H e HD26H con passaggio barra fino a 26 mm, dotati di utensili motorizzati, contromandrino, assi C indicizzati e sistemi di controllo Siemens 840D; l'alimentazione delle barre è garantita da caricatori multibarra LNS e IEMCA. Questi due macchinari sono corredati di un impianto ad alta pressione da 50 bar per forature profonde e lavorazioni gravose
- 1 tornio a fantina fissa Biglia B436Y2 con bimandrino a due torrette, due assi C e due assi Y indicizzati Mitsubishi, utensili motorizzati frontali e radiali, caricatore TOP Fusion, per lavorazioni combinate di tornitura, fresatura e foratura di pezzi con diametro fino a 35 mm
- 1 centro di lavoro verticale rotopallet Mori Seiki CV-500
- 1 centro di lavoro verticale a 4 assi Famup MC45
- 1 tornio Emerson e 1 fresatrice Rambaudi M3 manuali per lavorazioni particolari e campionature
- 1 macchinario speciale controlla e corregge l'oscillazione assiale degli alberi meccanici: lo abbiamo fatto costruire su specifica esigenza di un nostro cliente.

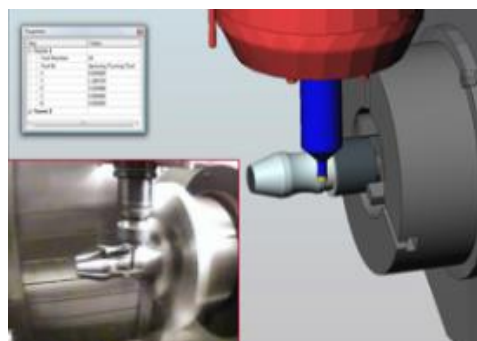
MATERIALI

Oltre ai materiali in barre trafilate/profilate di comune lavorazione come acciai ad alta velocità (AVP), leghe non ferrose come le leghe di rame (ottone, bronzo), leghe esotiche come il titanio e leghe leggere come le leghe di alluminio, siamo inoltre specializzati nella lavorazione di acciai inossidabili (Inox AISI 303, 304, 310S, 316, 430), acciai legati, rame, materiali plastici come derlin, plexiglass, metacrilato, PVC, nylon, politene HD, policarbonato.

PROGRAMMAZIONE CAD/CAM



ESPRIT, un sofisticato sistema CAD/CAM per la programmazione delle macchine utensili, consente l'ingegnerizzazione e la simulazione 3D dei pezzi e della loro lavorazione prima ancora di essere realizzati, riducendo notevolmente i tempi della programmazione manuale ed eventuali errori in fase di produzione.



CONTROLLO QUALITÀ

Il controllo della qualità è uno dei nostri punti di forza: il nostro LQA (Livello di Qualità Accettabile) è infatti molto elevato. La nostra sala metrologica è corredata di strumenti di misura ad elevate prestazioni per controlli ottici e a contatto:



- macchina di misura a contatto ZEISS mod. Duramax
- macchina di misura ottica Mitutoyo QS-250Z
- proiettore di profili Mitutoyo PH-A14
- rugosimetro Mitutoyo SJ-301
- micrometri digitali Mitutoyo per misurare diametri esterni
- micrometri meccanici Bowers per misurare diametri interni
- telecamera ottica digitale Panasonic WV-CP 240 EX per evidenziare velocemente difetti non visibili ad occhio nudo.



QUALITY CERTIFICATION

Stiamo ottenendo la certificazione di qualità ISO 9001:2015.

MECS snc

Uffici c/o HUB22
c.so Vercelli, 125/A
10015 Ivrea (TO) Italy

Tel. (+39) 0125 1960046
Fax (+39) 0125 577243
info@mecs-torneria.it
www.mecs-torneria.it

Stabilimento
via Torino, 7
10010 Burolo (TO) Italy