

Il parco macchine ci consente di operare in svariati settori, per i quali eseguiamo **piccole e medie produzioni, prototipazioni, lavorazioni complesse e assemblati**.

A seguito di un percorso organizzativo, il nostro *team* di 17 persone è in grado di fornire **elevate professionalità e competenze, supporto tecnico, servizi tempestivi e consegne puntuali**.

LAVORAZIONI CNC

TORNITURA

Per la tornitura di metalli e materiali plastici utilizziamo sette torni di ultima generazione fino a 10 assi, per diametri da 4 a 65 mm.



FRESATURA

Siamo specializzati nella produzione di particolari in leghe di alluminio e materiali plastici. La nostre fresatrici hanno un ingombro massimo di 500x500x500 mm.



PROTOTIPIA

Personale qualificato è in grado di soddisfare esigenze tecniche di elevata complessità, grazie all'ausilio di tecnologia *multitasking* che consente lavorazioni combinate di tornitura e fresatura.



PARCO MACCHINE

- **1 centro integrato di tornitura e fresatura a 5 assi DMG Mori NTX1000** per particolari complessi, con passaggio barra fino a 65 mm, diametro massimo di lavorazione pari a 380 mm e lunghezza massima di 424 mm, sistemi di controllo Fanuc, impianto ad alta pressione e magazzino integrato con 76 utensili
- **1 tornio a doppia tecnologia Star SB-20R G** con passaggio barra fino a 23 mm, due assi C indicizzati, utensili motorizzati frontali e radiali, sistema di controllo Fanuc, caricatore multibarra IEMCA Boss 338 HD. Impianto ad alta pressione da 135 bar per forature profonde e lavorazioni gravose
- **1 tornio a fantina mobile Tsugami-Mori BS20** con passaggio barra fino a 20 mm, dotato di utensili motorizzati, contromandrino, assi C indicizzati, sistemi di controllo Fanuc MSC501 e caricatore multibarra IEMCA Boss 332
- **2 torni a fantina mobile Hanwha XD20H** con passaggio barra fino a 20, dotati di utensili motorizzati, contromandrino, assi C indicizzati e sistemi di controllo Fanuc 18i e Siemens 840D; l'alimentazione delle barre è garantita da caricatori multibarra IEMCA Boss 338 HD. Impianto ad alta pressione da 50 bar per forature profonde e lavorazioni gravose
- **1 tornio a fantina mobile HD26H** con passaggio barra fino a 26 mm, dotato di utensili motorizzati, contromandrino, assi C indicizzati e sistema di controllo Siemens 840D; caricatore multibarra IEMCA Boss 332. Impianto ad alta pressione da 50 bar per forature profonde e lavorazioni gravose
- **1 tornio a fantina mobile Citizen K16 VIIP** con passaggio barra fino a 16 mm, controllo Fanuc 30i-A e caricatore barre IEMCA Boss 332r-E
- **1 tornio a fantina fissa Biglia B436Y2** con bimandrino a due torrette, due assi C e due assi Y indicizzati Mitsubishi, utensili motorizzati frontali e radiali, caricatore TOP Fusion, per lavorazioni combinate di tornitura, fresatura e foratura di pezzi con diametro fino a 35 mm
- **1 centro di lavoro verticale rotopallet Mori Seiki CV-500**, per un ingombro di lavorazione pari a 500x500x500 mm
- **1 centro di lavoro verticale a 4 assi Famup MC45**
- **1 tornio Emerson e 1 fresatrice Rambaudi M3** manuali per lavorazioni particolari e campionature.

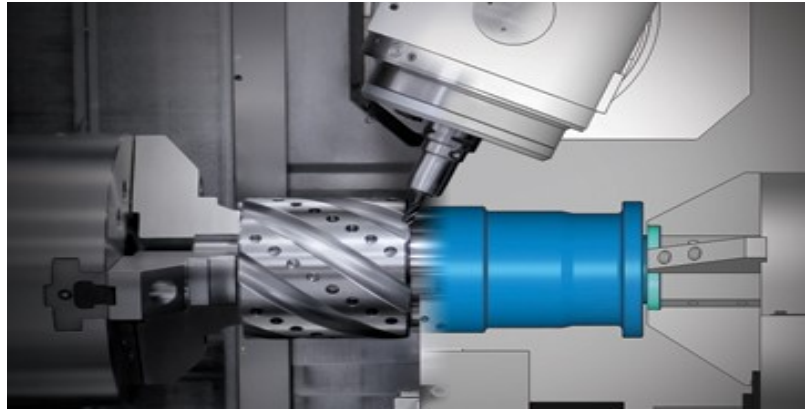
MATERIALI

Oltre ai materiali di comune lavorazione come acciai ad alta velocità (AVP), eseguiamo lavorazioni su leghe non ferrose come le leghe di rame (ottone, bronzo), leghe esotiche come il titanio, leghe leggere come le leghe di alluminio, oltre alla lavorazione di acciai inossidabili (Inox AISI 303, 304, 310S, 316, 430), acciai legati e materiali plastici come derlin, plexiglass, metacrilato, PVC, nylon, politene HD, policarbonato.

PROGRAMMAZIONE CAD/CAM

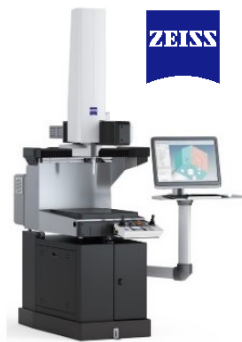


ESPRIT, un sofisticato sistema CAD/CAM per la programmazione delle macchine utensili, consente l'ingegnerizzazione e la simulazione 3D dei pezzi e della loro lavorazione prima ancora di essere realizzati, riducendo notevolmente i tempi della programmazione manuale ed eventuali errori in fase di produzione.



CONTROLLO QUALITÀ

I piani di controllo vengono elaborati a seconda della criticità del particolare. La sala metrologica è corredata di strumenti di misura ad elevate prestazioni per controlli ottici e a contatto:



- macchina di misura a contatto ZEISS mod. Duramax
- macchina di misura ottica Mitutoyo QS-250Z
- proiettore di profili Mitutoyo PH-A14
- rugosimetro Mitutoyo SJ-301
- micrometri digitali Mitutoyo per misurare diametri esterni
- micrometri meccanici Bowers per misurare diametri interni
- telecamera ottica digitale Panasonic WV-CP 240 EX per evidenziare velocemente difetti non visibili ad occhio nudo.



CERTIFICAZIONE DI QUALITÀ

Siamo in fase di ottenimento della certificazione di qualità **ISO 9001:2015**.